

■ MODERNE ■ HANDHABUNGS ■ TECHNIK ■

# MH-TEC<sup>®</sup>



■ EC-Schraub-System • DC-Titening-System

Neue Serien mit Brushless-Motoren

# BLUE LINE

## DSH 26

### EC-Niedrigdrehmoment- schraubwerkzeuge 0,05–4,0 Nm



Einbauschraubwerkzeug mit geradem Antrieb o. Winkelkopf

Handschaubwerkzeug mit geradem Antrieb o. Winkelkopf

- Statusanzeige über Leuchtfeld
- Nur ein Kabelanschluss – digitale Signalübertragung

- BL-Servomotor und Getriebe sind im gezogenen Aluminiumrohr integriert
- Einbau erfolgt über DSH-Montageflansch

- Mit Startschalter oder Schubstart sowie Drehrichtungsumschaltung
- Sehr ergonomisches Handling durch die Integration des Schraubers in Aluminiumhandgriff
- Einschraubstellenbeleuchtung

#### Technische Daten DSH 26

Schrauber Typ	MD [Nm] max.	Einsatzbereich [Nm]	Drehzahl [1/min] <sup>3</sup>	Gewicht [g] <sup>4</sup>	Gesamtlänge [mm]
SA <sup>1</sup> - Schraubwerkzeuge (indirekte Drehmomentmessung, 8% v. E.)					
DSH26/0,5 SA	0,5	0,05–0,5	1700	500	267
DSH26/0,5 SA	1,0	0,2–1,0	1700	500	267
DSH26/02 SA	2,0	0,4–2,0	820	500	267
DSH26/04 SA	4,0	0,8–4,0	400	500	267
MDW <sup>2</sup> -Schraubwerkzeuge (mit Drehmomentsensor, Genauigkeit 0,5% v. E.)					
DSH26/0,5 MDW	0,5	0,05–0,5	1500	550	301
DSH26/01 MDW	1,0	0,2–1,0	1500	550	301
DSH26/02 MDW	2,0	0,4–2,0	1020	550	301
DSH26/04 MDW	4,0	0,8–4,0	400	550	301

# Steuerungssysteme für BLUE LINE Serie



MH-TEC Werkzeuge	MultiPro	MultiClassic	MultiBasic	MultiBasic Blue
QMP Fügeinheit	•	•	—	—
DSH Schrauber MDW	•	•	—	—
DSH Schrauber SA*	•	•	—	—
DSH Schrauber SA	•	•	•	•
Anzahl Programme / Unterprogramme (Makros)	255	128	32	7
Anzahl Anweisungen / Programm	200	100	50	50
Befehlssatz (Anweisungen, Programmierbefehle)	37	31	33	33
Maximale Anzahl Schraub-, Fügestufen / Programm	199	99	49	49
Schraub-, Fügeablaufprotokoll	•	—	—	—
Langzeitspeicher für Produktionsdaten	•	•	•	•
Statistikspeicher	2 je Programm	—	—	—
Verfügbare Schraubverfahren (Ein- und Ausdrehen bzw. Lösen)	•	•	•	•
Drehmoment	•	•	•	•
Drehmoment halten	•	•	•	•
Drehwinkel	•	•	•	•
Drehwinkel / Position halten	•	•	•	•
Initiator	•	•	•	•
Löseverfahren	•	•	•	•
Verschraubung auf Streckgrenze	◦	◦	—	—
Externe Sensorabschaltung 0 - 10V	◦	◦	—	—
Reibmomentprüfung	◦	◦	—	—
Furchmomentmessung	◦	◦	—	—
Addition des Furchmoments zum Abschaltmoment	◦	◦	—	—
Parallele Aufnahme einer Kraft während des Schraubablaufs	◦	—	—	—
Verfügbare Fügeverfahren (Druck / Zug)	•	•	—	—
Kraft	•	•	—	—
Kraft halten	•	•	—	—
IO-Fenster Eintritt Kraft	•	•	—	—
Fahrweg	•	•	—	—

## EC-SCHRAUBTECHNIK | DC-SCREWING TECHNOLOGIE

MH-TEC Werkzeuge	MultiPro	MultiClassic	MultiBasic	MultiBasic Blue
IO-Fenster Eintritt Fahrweg	•	•	—	—
Rückblickweg	•	•	—	—
Initiator	•	•	—	—
Einfahren	•	•	—	—
Grundstellungsfahrt	•	•	—	—
Drehwinkelmessung über digitalen Absolut-Drehwinkelgeber	•	•	—	—
Drehwinkelmessung über Motorlage	•	•	•	•
Drehmomentmessung über digitalen Drehmomentaufnehmer	•	•	—	—
Drehmomentmessung über Motorstrom	•	•	•	•
Drehwinkelauflösung bei digitalem Drehwinkelgeber	1°	1°	—	—
Drehwinkelauflösung über Motorlage	je nach Schrauber	je nach Schrauber	je nach Schrauber	je nach Schrauber
Klassifizierung der Drehmomentmessung nach DIN 0410	1	1	—	—
Fahrwegmessung über digitalen Absolut-Drehwinkelgeber	•	•	—	—
Kraftmessung über digitalen Kraftaufnehmer	•	•	—	—
Auflösung Fahrweg	0,01 mm	0,01 mm	—	—
Interner Ringspeicher für Messwerte	2000 Werte	1000 Werte	500 Werte	500 Werte
Interner Ringspeicher für Messwerte	1000 Werte	500 Werte	—	—
Ein-/Ausgabe: Drehmoment in Nm, Winkel in °, Drehzahl in U/min	•	•	•	•
Ein-/Ausgabe: Kraft in kN/N, Weg in mm, Geschwindigkeit in mm/s	•	•	—	—
Grafikaufzeichnung und Darstellung der Messwerte	•	—	—	—
Rückführbare Kalibrierung der Messwertaufnehmer	•	•	—	—
Parametrierung und Programmierung über PC oder Upload über CF	•	•	•	•
Parametrierung und Programmierung am Gerät	•	—	—	—
Mobiler Langzeitspeicher mit Backup-Funktion (Compact-Flash Karte)	•	•	•	•
V24-Schnittstelle für PC	•	•	•	•
V24-Schnittstelle für Drucker	•	•	•	•
Ethernet Schnittstelle	◦	◦	◦	—
Profibus Schnittstelle	•	◦	◦	—
DSH- Systembus Schnittstelle (internes Bussystem)	•	•	◦	—

• Serie, ◦ Option, — Nicht erhältlich

# Werkzeuge für das Plus an Flexibilität am Arbeitsplatz

*Tools to enlarge flexibility at work*

**Fordern Sie kostenlos Informationen zu weiteren *MH-TEC*<sup>®</sup> System - Tools Produkten an. Oder vereinbaren Sie ein persönliches Beratungsgespräch.**

Informations to any *MH-TEC*<sup>®</sup> System - Tools products are free of charge. Or arrange a counseling session.

**Technische Änderungen, die der Verbesserung der Produkte dienen, können ohne vorherige Mitteilung erfolgen.**

*Technical changes in dimension and construction without notice.*



Die Werkzeuge sind CE gekennzeichnet und erfüllen die Anforderungen der Europäischen Maschinen Richtlinie.

The tools are CE indicated and comply with the european machine requirements.

## **Elektroschrauber Druckluftwerkzeuge Sondermaschinen Schraubautomation**

*Pneumatic Tools  
Electric Screwdrivers  
Special Purpose Machines  
Screwautomation*

Alle Rechte vorbehalten. Unbevollmächtigte Verwendung oder Kopieren des Inhalts oder Teilen davon ist verboten. Dies gilt insbesondere für Warenzeichen, Modelbezeichnung, Artikelnummern und Zeichnungen.

***MH-TEC*<sup>®</sup> GmbH**  
Niederhofheimer Weg 7  
65843 Sulzbach/Ts.

Telefon +49 (0) 6196 721 75  
Telefax +49 (0) 6196 748 15  
info@mh-tec.de  
www.mh-tec.com

HÄNDLER / DISTRIBUTOR

