

■ MODERNE ■ HANDHABUNGS ■ TECHNIK ■

MH-TEC[®]



■ EC-Schraub-System • DC-Titening-System

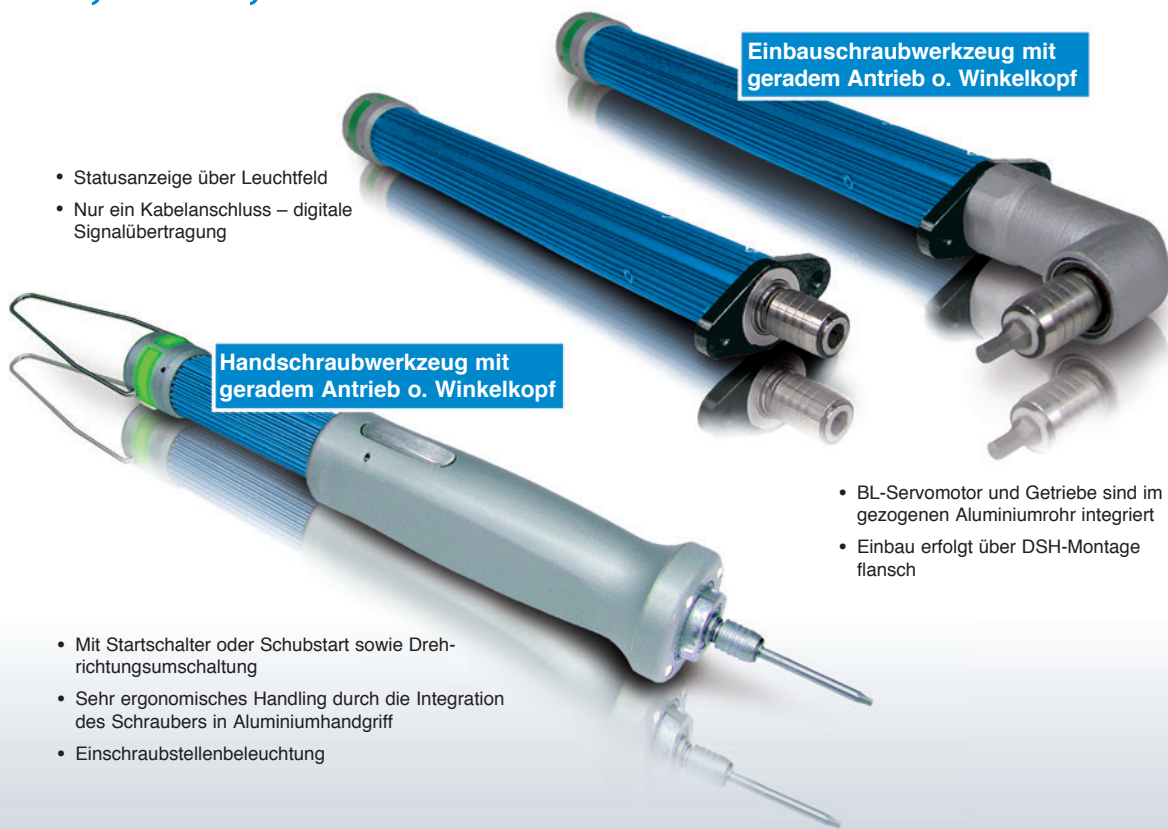
Neue Serien mit Brushless-Motoren

BLUE LINE

DSH 26

EC-Niedrigdrehmoment- schraubwerkzeuge 0,05–4,0 Nm

- Statusanzeige über Leuchtfeld
- Nur ein Kabelanschluss – digitale Signalübertragung



Einbauschraubwerkzeug mit geradem Antrieb o. Winkelkopf

Handschaubwerkzeug mit geradem Antrieb o. Winkelkopf

- BL-Servomotor und Getriebe sind im gezogenen Aluminiumrohr integriert
- Einbau erfolgt über DSH-Montageflansch

- Mit Startschalter oder Schubstart sowie Drehrichtungsumschaltung
- Sehr ergonomisches Handling durch die Integration des Schraubers in Aluminiumhandgriff
- Einschraubstellenbeleuchtung

Technische Daten DSH 26

Schrauber Typ	MD [Nm] max.	Einsatzbereich [Nm]	Drehzahl [1/min] ³	Gewicht [g] ⁴	Gesamtlänge [mm]
SA ¹ - Schraubwerkzeuge (indirekte Drehmomentmessung, 8% v. E.)					
DSH26/0,5 SA	0,5	0,05–0,5	1700	500	267
DSH26/0,5 SA	1,0	0,2–1,0	1700	500	267
DSH26/02 SA	2,0	0,4–2,0	820	500	267
DSH26/04 SA	4,0	0,8–4,0	400	500	267
MDW ² -Schraubwerkzeuge (mit Drehmomentsensor, Genauigkeit 0,5% v. E.)					
DSH26/0,5 MDW	0,5	0,05–0,5	1500	550	301
DSH26/01 MDW	1,0	0,2–1,0	1500	550	301
DSH26/02 MDW	2,0	0,4–2,0	1020	550	301
DSH26/04 MDW	4,0	0,8–4,0	400	550	301

Steuerungssysteme für BLUE LINE Serie



MH-TEC Werkzeuge	MultiPro	MultiClassic	MultiBasic	MultiBasic Blue
QMP Fügeeinheit	•	•	—	—
DSH Schrauber MDW	•	•	—	—
DSH Schrauber SA*	•	•	—	—
DSH Schrauber SA	•	•	•	•
Anzahl Programme / Unterprogramme (Makros)	255	128	32	7
Anzahl Anweisungen / Programm	200	100	50	50
Befehlssatz (Anweisungen, Programmierbefehle)	37	31	33	33
Maximale Anzahl Schraub-, Fügestufen / Programm	199	99	49	49
Schraub-, Fügeablaufprotokoll	•	—	—	—
Langzeitspeicher für Produktionsdaten	•	•	•	•
Statistikspeicher	2 je Programm	—	—	—
Verfügbare Schraubverfahren (Ein- und Ausdrehen bzw. Lösen)	•	•	•	•
Drehmoment	•	•	•	•
Drehmoment halten	•	•	•	•
Drehwinkel	•	•	•	•
Drehwinkel / Position halten	•	•	•	•
Initiator	•	•	•	•
Löseverfahren	•	•	•	•
Verschraubung auf Streckgrenze	◦	◦	—	—
Externe Sensorabschaltung 0 - 10V	◦	◦	—	—
Reibmomentprüfung	◦	◦	—	—
Furchmomentmessung	◦	◦	—	—
Addition des Furchmoments zum Abschaltmoment	◦	◦	—	—
Parallele Aufnahme einer Kraft während des Schraubablaufs	◦	—	—	—
Verfügbare Fügeverfahren (Druck / Zug)	•	•	—	—
Kraft	•	•	—	—
Kraft halten	•	•	—	—
IO-Fenster Eintritt Kraft	•	•	—	—
Fahrweg	•	•	—	—

EC-SCHRAUBTECHNIK | DC-SCREWING TECHNOLOGIE

MH-TEC Werkzeuge	MultiPro	MultiClassic	MultiBasic	MultiBasic Blue
IO-Fenster Eintritt Fahrweg	•	•	—	—
Rückblickweg	•	•	—	—
Initiator	•	•	—	—
Einfahren	•	•	—	—
Grundstellungsfahrt	•	•	—	—
Drehwinkelmessung über digitalen Absolut-Drehwinkelgeber	•	•	—	—
Drehwinkelmessung über Motorlage	•	•	•	•
Drehmomentmessung über digitalen Drehmomentaufnehmer	•	•	—	—
Drehmomentmessung über Motorstrom	•	•	•	•
Drehwinkelauflösung bei digitalem Drehwinkelgeber	1°	1°	—	—
Drehwinkelauflösung über Motorlage	je nach Schrauber	je nach Schrauber	je nach Schrauber	je nach Schrauber
Klassifizierung der Drehmomentmessung nach DIN 0410	1	1	—	—
Fahrwegmessung über digitalen Absolut-Drehwinkelgeber	•	•	—	—
Kraftmessung über digitalen Kraftaufnehmer	•	•	—	—
Auflösung Fahrweg	0,01 mm	0,01 mm	—	—
Interner Ringspeicher für Messwerte	2000 Werte	1000 Werte	500 Werte	500 Werte
Interner Ringspeicher für Messwerte	1000 Werte	500 Werte	—	—
Ein-/Ausgabe: Drehmoment in Nm, Winkel in °, Drehzahl in U/min	•	•	•	•
Ein-/Ausgabe: Kraft in kN/N, Weg in mm, Geschwindigkeit in mm/s	•	•	—	—
Grafikaufzeichnung und Darstellung der Messwerte	•	—	—	—
Rückführbare Kalibrierung der Messwertaufnehmer	•	•	—	—
Parametrierung und Programmierung über PC oder Upload über CF	•	•	•	•
Parametrierung und Programmierung am Gerät	•	—	—	—
Mobiler Langzeitspeicher mit Backup-Funktion (Compact-Flash Karte)	•	•	•	•
V24-Schnittstelle für PC	•	•	•	•
V24-Schnittstelle für Drucker	•	•	•	•
Ethernet Schnittstelle	◦	◦	◦	—
Profibus Schnittstelle	•	◦	◦	—
DSH- Systembus Schnittstelle (internes Bussystem)	•	•	◦	—

• Serie, ◦ Option, — Nicht erhältlich

Werkzeuge für das Plus an Flexibilität am Arbeitsplatz

Tools to enlarge flexibility at work

Fordern Sie kostenlos Informationen zu weiteren *MH-TEC*[®] System - Tools Produkten an. Oder vereinbaren Sie ein persönliches Beratungsgespräch.

Informations to any *MH-TEC*[®] System - Tools products are free of charge. Or arrange a counseling session.

Technische Änderungen, die der Verbesserung der Produkte dienen, können ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Technical changes in dimension and construction without notice.



Die Werkzeuge sind CE gekennzeichnet und erfüllen die Anforderungen der Europäischen Maschinen Richtlinie.

The tools are CE indicated and comply with the european machine requirements.

Elektroschrauber Druckluftwerkzeuge Sondermaschinen Schraubautomation

*Pneumatic Tools
Electric Screwdrivers
Special Purpose Machines
Screwautomation*

Alle Rechte vorbehalten. Unbevollmächtigte Verwendung oder Kopieren des Inhalts oder Teilen davon ist verboten. Dies gilt insbesondere für Warenzeichen, Modelbezeichnung, Artikelnummern und Zeichnungen.

***MH-TEC*[®] GmbH**
Niederhofheimer Weg 7
65843 Sulzbach/Ts.

Telefon +49 (0) 6196 721 75
Telefax +49 (0) 6196 748 15
info@mh-tec.de
www.mh-tec.com

HÄNDLER / DISTRIBUTOR

